



HIMOINSA

MODELO
HTW-870 T6
 GAMA PESADA
 Insonorizado Estándar
 Powered by MITSUBISHI



- L
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 60 Hz
- DIÉSEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP / DCP	ESP
Potencia	kVA	986	1085
Potencia	kW	789	868
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión Estándar	V	480/277	
Tensiones disponibles	V	380/220 - 416/240 - 440/254 - 460/265	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Data Center Power (DCP) : Cumple con Uptime Institute: Tier III & IV. El fabricante declara un factor de carga por fallo de red del 100% durante 24h y un factor de carga medio anual menor del 75%. No se dispone de margen de sobrecarga. Se puede operar por un número ilimitado de horas al año. Aplicable en países con red estable. Si el modelo es para aplicación DCC comunicarlo a fabrica.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS |
PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

SERVICIO		PRP / DCP	ESP
Potencia Nominal	kW	834	920
Fabricante		MITSUBISHI	
Modelo		S12A2 PTA2	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		12-V	
Diámetro x Carrera	mm	150 x 160	
Cilindrada total	L	33,93	
Sistema de refrigeración		Agua	
Especificaciones del aceite motor		API CD o CF SAE 30 o SAE 40	
Relación de compresión		15,3:1	
Consumo combustible ESP	l/h	246	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	222	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	168	
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,8	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	120	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	215	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	212	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		STAMFORD
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-0 18"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



Datos de Instalación

Sistema De Escape		
Máx. temperatura gas de escape	°C	510
Caudal de gas de escape	m ³ /min	225
Máxima contrapresión aceptable	mm H ₂ O	600
Diámetro exterior salida escape	mm	200
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	755,85

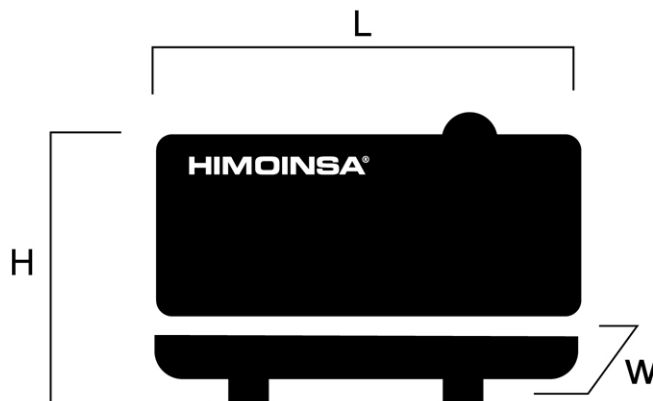
Cantidad De Aire Necesaria		
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	5100
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	23
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	1,961

Sistema De Puesta En Marcha		
Potencia de arranque	kW	7,5 x 2
Potencia de arranque	CV	10,2 x 2
Batería recomendada	Ah	300
Tensión Auxiliar	Vcc	24
Corriente de pico de arranque	A	720
Corriente nominal del motor de arranque	A	380

Sistema De Combustible		
Tipo de combustible		Diésel
Máxima succión de bomba alimentación	mm Hg	75
Máxima retorno de bomba alimentación	mm Hg	150
Depósito combustible	L	1.000



Dimensiones



L Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	5.960
(H) Alto	mm	2.856
(W) Ancho	mm	2.622
Volumen de embalaje máximo	m ³	44,63
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	10.015
Capacidad del depósito	L	1.000,0
Autonomía	Horas	6
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	86 ± 2,4

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de acero)

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.
 Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.
 Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
 Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



CUADROS DE CONTROL

M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. Central digital CEM7

AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. () Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.*

CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7

AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7

AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). Central digital CEA7



Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Lecturas de grupo	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	•	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	•	•	•	•
Intensidades	•	•	•	•
Frecuencia	•	•	•	•
Potencia aparente (kVA)	•	•	•	•
Potencia activa (kW)	•	•	•	•
Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Factor de Potencia	•	•	•	•
Lecturas de red	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	•
Intensidades	x	•	•	•
Frecuencia	x	•	•	•
Potencia aparente	x	•	x	x
Potencia activa	x	•	x	x
Potencia reactiva	x	•	x	x
Factor de Potencia	x	•	x	x
Lecturas de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Temperatura de refrigerante	•	•	x	•
Presión de aceite	•	•	x	•
Nivel de combustible (%)	•	•	x	•
Tensión de batería	•	•	x	•
R.P.M.	•	•	x	•
Tensión alternador de carga de batería	•	•	x	•
Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta temperatura de agua	•	•	x	•
Alta temperatura de agua por sensor	•	•	x	•
Baja temperatura de motor por sensor	•	•	x	•
Baja presión de aceite	•	•	x	•
Baja presión de aceite por sensor	•	•	x	•
Bajo nivel de agua	•	•	x	•
Parada inesperada	•	•	x	•



Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Reserva de combustible	•	•	x	•
Reserva de combustible por sensor	•	•	x	•
Fallo de parada	•	•	x	•
Fallo de tensión de batería	•	•	x	•
Fallo alternador carga batería	•	•	x	•
Sobrevelocidad	•	•	x	•
Subfrecuencia	•	•	x	•
Fallo de arranque	•	•	x	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
Protecciones de alternador	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta frecuencia	•	•	•	•
Baja frecuencia	•	•	•	•
Alta tensión	•	•	•	•
Baja tensión	•	•	•	•
Cortocircuito	•	•	x	•
Asimetría entre fases	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
Potencia Inversa_Inverse	•	•	x	•
Sobrecarga	•	•	x	•
Caída de señal de grupo	•	•	•	•
Contadores	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Cuenta horas total	•	•	•	•
Cuenta horas parcial	•	•	•	•
Kilowatímetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•



Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
CCLAN	•	•	x	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	•	x	•
Teleseñal	• (8 + 4)	• (8 + 4)	x	• (8 + 4)
J1939	•	•	x	•
Prestaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	x	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	•	x	•
Control de pre-calentamiento de motor	•	•	x	•
Activación de contactor de grupo	•	•	•	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	•	x	•
Control de temperatura de motor	•	•	x	•
Marcha forzada de grupo	•	•	x	•
Alarmas libres programables	•	•	x	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•	•
Salidas libres programables	•	•	x	•
Multiligüe	•	•	•	•
Aplicaciones especiales	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Localización GPS	•	•	x	•
Sincronismo	•	•	x	•
Sincronismo con la red	•	•	x	•
Eliminación del segundo	•	•	x	•
RAM7	•	•	x	•
Panel repetitivo	•	•	x	•
Reloj programador	•	•	x	•



Características de Grupo Electrónico

Motor

- Sensor de temperatura del aceite
- Sensor de bajo nivel de refrigerante
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro de aire estándar
- Filtro de combustible estándar
- Filtro de aceite estándar
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma)
- Batería libre de mantenimiento y antiexplosión
- Desconector de batería/s
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)



Características de Grupo Electrónico

Versión Insonoro

- Chasis Acero
 - Amortiguadores antivibratorios
 - Tanque de combustible integrado en el chasis
 - Aforador de nivel de combustible
 - Pulsador parada de emergencia
 - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
 - Alta resistencia mecánica
 - Bajo nivel de emisiones sonoras
 - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
 - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
 - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
 - Tapón drenaje chasis
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
 - Kit de extracción de aceite del cárter
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
 - Bomba de trasiego de combustible



HIMOINSA

MODELO
HTW-870 T6
GAMA PESADA
Insonorizado Estándar
Powered by MITSUBISHI

Resumen PDF

Creado : 03/05/2019 16:19

Autor : Himoinsa

Total páginas : 11

Tipo Informe : Ficha Técnica - **Gama pesada**

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Cuadros de Control

Página 6. Características de la Central de Control (I)

Página 7. Características de la Central de Control (II)

Página 8. Características de la Central de Control (III)

Página 9. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 10. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 11. Resumen PDF

